

# Typical Properties of MG-340BLT, MG-340LT

本资料记载的物性值只是代表值，不是材料的最低保证值  
本资料记载的内容，因改良等原因会有无通知的变更情况

# 机械物理特性

Item	Method (ASTM)	Unit	MG-340BLT, MG-340LT
Izod冲击强度 (无缺口)	D256	kJ/m <sup>2</sup>	38
拉伸强度	D638	MPa	106
拉伸率	D638	%	2.1
弯曲强度	D790	MPa	143
弯曲弹性率	D790	GPa	12.5
负荷变形温度 (负荷1.82MPa)	D648	°C	264
比重	D792	-	1.75

# 推荐成形条件

Parameters		Units	成形范围	推荐条件
料筒温度	后部	°C	280~320	300
	中部	°C	320~360	340
	前部	°C	350~370	360
喷嘴温度		°C	350~370	360
模具温度		°C	40~120	80
射出压力		MPa	30~150	—
射出速度		-	中~高速	中~高速
干燥条件			130°C以上、4hr ~ 24hr	

1. 出现流涎时请将喷嘴温度降一些
2. 松退设定过大会较容易卷入空气，请注意
3. 请将残量设低（为防止材料热降解）
4. 冷却时间与计量时间的差较大的情况，推荐设定计量延迟时间