

XYDAR(LCP) for Camera Module CM-529B

XYDAR[®] is a trademark of SOLVAY SPECIALTY POLYMERS USA, L.L.C.

JXTG Nippon Oil & Energy Corporation
Advanced Polymers Business Unit
Tel 044-276-4544

本资料记载的物性值只是代表值，不是材料的最低保证值
本资料记载的内容，因改良等原因会有无通知的变更情况

目录

1. 机械物理特性
2. 推荐成形条件

1. 机械物理特性

特性项目	单位	方法	XYDAR CM-529B
Izod冲击强度 (无缺口)	kJ/m ²	ASTM D256	71
拉伸强度	MPa	ASTM D638	99
拉伸率	%		4.1
弯曲强度	MPa	ASTM D790	127
弯曲弹性率	GPa		9.9
负荷变形温度 (负荷1.82MPa)	°C	ASTM D648	229
比重	-	ASTM D792	1.74
有无玻纤			无
特征			低发尘 粘合强度 低翘曲 结合拉伸性

2. CM-529推荐成形条件

Parameters		Units	成形范围	推荐条件
料筒 温度	后部	°C	280~300	290
	中部	°C	320~340	330
	前部	°C	340~360	350
喷嘴温度		°C	335~355	345
模具温度		°C	40~150	80~100
射出压力		MPa	30~120	100~120
射出速度		-	中~高速	中~高速
保持压力		MPa	20~80	40左右
背压		MPa	0~10	3~5
初期开模速度		%	10 以下	5左右
冷却时间		可能范围内稍长		
干燥条件		150°C以上、8hr ~ 24hr		

1. 出现流涎时请将喷嘴温度降一些
2. 松退设定过大会较容易卷入空气，请注意
3. 请将残量设低（为防止材料热降解）
4. 冷却时间与计量时间的差较大的情况，推荐设定计量延迟时间
5. 由于固化速度相对较慢，冷却时间请多抓一些，并缓速开模